IALOG(R)File 347:JAPIO
(c) 2001 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

02094364 \*\*Image available\*\*
SOLID-STATE IMAGE PICKUP DEVICE....

PUB. NO.: 62-011264 A]

PUBLISHED: January 20, 1987 (19870120)

INVENTOR(s): MURAYAMA TAKASHI

SUZUKI KÉNJI KONDO RYUJI

SHIZUKUISHI MAKOTO TAMAYAMA HIROSHI YANO TAKASHI

APPLICANT(s): FUJI PHOTO FILM CO LTD [000520] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 60-149228 [JP 85149228] FILED: July 09, 1985 (19850709)

INTL CLASS: [4] H01L-027/14

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components)

JAPIO KEYWORD: R097 (ELECTRONIC MATERIALS -- Metal Oxide Semiconductors,

MOS); R098 (ELECTRONIC MATERIALS -- Charge Transfer Elements,

CCD & BBD)

JOURNAL: Section: E, Section No. 514, Vol. 11, No. 179, Pg. 52, June

09, 1987 (19870609)

#### ABSTRACT

PURPOSE: To obtain a solid-state image pickup device in which mutual alignment between solid-state image pickup elements is not necessary by a method wherein images of the components of incident light are formed on a plurality of the solid-state image pickup elements formed into a monolithic device on one Si chip.

CONSTITUTION: MOS type solid-state image pickup elements 2-4 are provided on one chip 1 corresponding to respective three color components and photosensitive cells 20-40 compose a two-dimensional array. Three color components of the light from an object 9 enter the respective image pickup elements 2-4 through lenses and filters. Photoelectric charges are produced by photodiodes 21-41 in the cells 20-40 and accumulated in junction layers. If a pulse voltage VP is inputted to a terminal 16 and a pulse voltage HP is inputted to terminals 28, 38 and 48, a vertical shift register 14 and horizontal shift registers 27, 37 and 47 are successively operated and accumulated image signals are read out by raster scanning of the cell array. With this constitution, mutual alignment of the elements 2, 3 and 4 can be eliminated and, as three colors are picked up separately, a beautiful picture can be obtained.

ę				
;				
11_11-7	-{	£ 20	ا [یک	
	3,7,8	و ل	b i 1	
+1313	1/4	L	201	4
₩ <u>.</u>	-{70	ŗ	Ri I	
2 2 2	<u> </u>			
	<del>]</del>	-{\sigma_8}		-
	Դ.,	7.0	J-#4	
10 11 12 2)	Ja S	₹/₽	$R \sqcup$	
* <del>                                     </del>	7 P	1 1 1		ľ
	138	H.,	4	
3 24 97 2 2				
	1.7	, R		
	744	Lipp	إبسا	
K	-th g	₹/8	H., F	
n   1   1   1   1   1   1   1   1   1	10 PM 0	1	——————————————————————————————————————	
٦	1 Jun 8	۲۲,	-{	
2 2 3 2	N-	22-		l
- I	# HE ->	ve 24	<b>≺</b> ∼ -≥	ı

DIALOG(R) File 351: Derwent WPI (c) 2001 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

007054351

WPI Acc No: 1987-054348/ 198708

Solid pick-up for colour camera - forms monolithically pick-up devices in semiconductor chip NoAbstract Dwg 2/8

semiconductor chip NoAbstract Dwg 2/8
Patent Assignee: FUJI PHOTO FILM CO LTD (FUJF )
Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
JP 62011264 A 19870120 JP 85149228 A 19850709 198708 B

Priority Applications (No Type Date): JP 85149228 A 19850709

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 62011264 A 14

Title Terms: SOLID; PICK-UP; COLOUR; CAMERA; FORM; MONOLITHIC; PICK; UP;

DEVICE; SEMICONDUCTOR; CHIP; NOABSTRACT

Derwent Class: U13; W04

International Patent Class (Additional): H01L-027/14

Commence of the second

File Segment: EPI

Manual Codes (EPI/S-X): U13-A01A; W04-M01B

Harry St. St.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

### ⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# 四公開特許公報(A)

昭62-11264

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号 7525-5F

每公開 昭和62年(1987) 1 月20日

H 01 L 27/14

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

図発明の名称 固体提像装置

> ②特 頤 昭60-149228

23H 昭60(1985)7月9日

砂発 明 者 村 Ш 仟

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富士写真フィルム 株式会社内

勿発 明 者 木 暋 治

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富士写真フィルム 株式会社内

老 近 隆

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富士写真フィルム 株式会社内

ŒШ 富士写真フィルム株式 願 人

南足柄市中沼210番地

会社

弁理士 香取 孝雄

10代 理 人 最終頁に続く

砂発 明

1. 発明の名称 固体锻像装置

2. 特許請求の範囲

1..複数の固体操像業子を有し、入射光に含まれ る複数の成分光を前記複数の固体攝像案子の攝像 面にそれぞれ結像させて複像する固体過盤装置に おいて、放装盤は、

前記複数の固体機像楽子が、1つの半導体チッ プにモノリシックに形成されていることを特徴と する固体機像整置。

2. 特許請求の範囲第1項記載の装置において、 前記複数の固体操像素子が金属酸化膜半導体型固 体損像器子であり、1つの垂直シフトレジスタを 共通に使用するものであることを特徴とする凶体 设 俊 装 盆 。

3 . 特許請求の確個第1項配載の装置において、 前記複数の固体機像集子が電荷結合素子を用いた 固体機像素子であり、各々の電荷結合案子の垂直 伝送用電機が共通に駆動されるものであることを 特徴とする固体操像装置。

3. 発明の詳細な説明

#### 技能分野

**水 角 明 は 間 体 拠 像 炎 置 、 と く に カ ラ ー 温 像 用 ま** たは色質号処理用の樹体攝像整数に関する。

#### 作景技術

カラー撮像用の固体操像装置は、従来単板式、 二板式、三板式がある。

このうち単板式の固体操像装置は、被写体から の入射光をストライブフィルタまたはモザイク フィルタを迫避させ、たとえばR、G、Bの3色 成分光を1個の固体擬像案子に入射させて優像を 行うものである。

この方式の装置は、三原色の同時機像でないた め画像の質が低く、適常出力としてG成分の信号 を正視し、G皮分の燃光セルをR、B皮分より多 く設けているため、R、B成分の解像力が落ち、 被写体によっては色モアレが発生する。また、た とえばネガフィルムに写された画像の色袖正のよ うな色信号処理をするために、固体提供案子の同

#### 特別昭62-11264(2)

- の点における R. G. B 各信号のパランスを調べたいときにも、 門一点における複数の色成分の信号を得ることができない欠点がある。

三板式の関係優優装置は、被写体からの入射光の3色成分を3個の関係超優素子にそれぞれ入射させて、機像を行うものである。

この方式の装置は三原色の同時拠像方式であるため忠実度の高い美しいカラー画像が得られ、上記中版式の装置の欠点を解釈することができるが、3個の固体吸做器子を使用するため、3個の固体吸做器子の相対的な位置合わせが困憊であった。

すなわち、各々の固体過像素子に色分能フィルタとレンズを配置し、入射光をそれぞれのフィルタおよびレンズを通してそれぞれの固体過像素子に入射させる装置においては、各々の固体過像素子に同一の画像が結像するようにするための各々の固体過像素子の相互の位置合わせの作気が困避だった。

また、レンズを1個とし、レンズを通過させた

**炎胃の実施例を詳細に説明する。** 

第1 図を参照すると、本発明による個体性飲装置の一実施例は、1 つのシリコンチップ1 に、R、G、B 3 色成分の優飲を行う3 個の金属競化膜半導体(HOS) 型固体過微器子2、3、4 が形成されている。

キャの協体機能要子2、3、4は、固体機能要子2により例を示すように、1つの調楽に対応する映像信号を形成する監光セル20が行列方向に配列され、2次元の墜光セルアレイを構成している。同図では、図の複雑化を設けるため、3水平行、3延直列分の懸光セル20しか示されていないが、変段には、画像の再生に十分な常能度が得られるように、両方向とも多数の感光セル20が配列されている。

固体设像案子3、4も図示しないが、固体设像 業子2と同様に多数の感光セル20が行列方向に促 列され2次元の感光セルアレイを構成している。

各感光セル20は、入射光に応じた光電荷を発生

人射光をプリズムにより3色成分に分保して3個の個体過数素子に人射させる装置の場合には、プリズムが高価であり、複数の関係鉛数素子をレンズの無点に配置されるようにそれぞれ所定の位置に固定するのが難しかった。

#### 8 00

本苑明はこのような従来技術の欠点を紹うし、 祖敬の協体協僚第千を用いた協体協僚装置において、 協体協僚第千相互の位置を合わせることの不 要な関係協僚装置を提供することを目的とする。

#### 角男の斑示

本苑明によれば、祖政の固体担傚な子を有し、 入射光に含まれる複数の成分光を祖政の固体過傚 張子の過俗面にそれぞれ結殴させて過酸する固体 過酸装置は、祖紋の個体過酸素子が、1つの半導 体チップにモノリシックに形成されているもので

#### 

次に旅村図面を参照して本発明による固体函数

してその複合創度に名称する感光領域としてのフォトダイオード21と、その岩磁電荷に応じた信号電磁を読み出すための読み出しゲートとしての絶域ゲート電界効果トランジスタ(IGFET) 22とを含む・フォトダイオード21の陰極はIGFET 22のソース・ドレイン路を通して読み出し信号観23に、その重値列のIGFET 22について共通に接続されている・フォトダイオード21の陽極は接地されている・フォトダイオード21の陽極は接地されている。

1GFET 22のゲート電点は、3つの固体投換案子2、3、4の水平行の各IGFET 22、32、42について共通に読み出し窓効銀12に接続されている。

設み出し信号級23は、1GFET 24のソース・ドレイン路を通して出力級25に共通に接続されている。この出力級25は、抵抗28を通して他の法準電圧Vrefにプルアップされている。

水平シフトレジスタ27は、入力盛子28に与えられた単一パルスが端子28の駆動クロックRCLKに応動して各レジスタ及を順次シフトするシフトレジスタである。この駆動クロックRCLKは、画楽周被数で与えられ、この速度で水平方向に読み出し線29を選択し、ゲート24を順次付勢する映像信号読み出し回路として機能する。端子28の単一パルスは水平同期信号の周波数で与えられる。

3 つの固体提像業子2 、3 、4 の感光セルアレ

各級光セル20、30、40に書話された映像信号の 読み出しは、パルス VPが垂直シフトレジスタ14の 端子18に、パルス HPが各水平シフトレジスタ27、 37、47の編子28、38、48にそれぞれ入力されて行 われる。これにより垂直シフトレジスタ14 わよび 水平シフトレジスタ27、37、47が開次シフトし、 感光セルアレイのラスタ走査による映像信号の順 次級み出しが行われる。

例えばある時期において1行目の選択級12が選択されるとともに、固体機像素子2、3、4の各々の1列目の1GFET 24、34、44のゲートが駆動される。そこで固体機像来子2、3、4の各々の1行目 1 列目のセル20a、30a、40aのフォトダイオード21、31、41に密播されていた光電荷に応じたレベルの電流が各々の電源Vrefから抵抗28、36、46、1 列目の1GFET 24、34、44のソース・ドレーン路 およびセル20a、30a、40aの1GFET 22、32、42を通してフォトダイオード21、31、41に流れ込み、この電流による抵抗26、36、46の電圧の変化が他の利用回路によって映像信号として

イは前心のように1つの半海体チップI に形成されている。

このような以体操像装置を用いて提供を行う場合には、例えば第2図に示すように、3つの個体操像素子2、3、4の形成されたチップ1 に対し、3個のレンズ201、301、401 を、それぞれの無点が固体操像素子2、3、4の機像而と一致するように配置するとともに、各々の関係操像素子2、3、4に色分離フィルタ202、302、402を配置する。3個のレンズ201、301、401 を配置する代わりに、対応する複数の焦点を有する単一の複数焦点レンズ(図示せず)を用いてもよい。

被写体9 からの光はレンズ201 、301 、401 、フィルタ202 、302 、402 を通過して3 つの固体 顕像第千2 、3 、4 に R 、G 、B の 3 色成分がそれぞれ入射する。 関係機像案子2 、3 、4 におい では入射光に応じて各歴光セル20、30、40のフォ トダイオード21、31、41に光電荷が発生し、その 接合関域に若積される。

出力端子25、35、45からセンスされる。

次のある時期においては、1行目の選択級12がそのまま選択されており、固体操像素子2、3、1の各々の2月目の1GFET 24、34、44のゲートが駆動される。そこで固体機像素子2、3、4の各々の1行目2月目のセル20b、30b、40bのフォトダイオード21、31、41に審積されていた光電荷に応じたレベルの電流が各々の電源Vretから抵抗26、36、48、2月目の1GFET 24、34、44のソース・ドレーン路およびセル20b、30b、40bの1GFET 22、32、42を通してダイオード21、31、41に流れ込み、この電流による抵抗26、38、46の電圧の変化が値の利用回路によって映像値号として出力端子25、35、45からセンスされる。

同様にして垂返列のICFET 24、34、44のゲートを順次定在することにより、1行目の水平定査線の映像信号の設み出しが行われる。この場合、重度シフトレジスタ14により、3つの固体操像案子2、3、4に共通の1行目の読み出し駆動線12が選択されており、各固体操像業子2、3、4の水

#### 特開昭62-11264(4)

平シフトレジスタ21、37、47がそれぞれ垂直列のIGFE7 24、34、44のゲートを順次走査することにより、各関体担俗案子2 、3 、4 の 1 行目の水平走在銀の映像信号の頭次読み出しが行われる。

次に他の水平行について同様に耐次競み出しを 行うことにより、3つの固体退体案子2、3、4 それぞれの1フィールドのラスタ走査映像信号が 出力25、35、45から直列に出力される。

このように本変施例では、1つの半導体チップ 1に3つの固体過位案子2、3、4をモノリシックに形成し、カラー過位を行っている。したがって3個の固体過位案子2、3、4を相互に位置合わせする必要がなく、位置合わせのための複雑な調整作業を省くことができる。

また、垂直シフトレジスタ14は3つの固体吸像 沼子2、3、4に共通に使用できるから1つで済ませることができる。

本実 始 例 に よれ ば 、 カラ ー 担 做 の 場 合 に 3 つ の 関 体 機 俊 変 子 2 、 3 、 4 に よ り R 、 G 、 B 3 色 成 分 の 遊 像 を それ ぞ れ 行 う か ら 品 質 の 高 い 妾 し い 両

52. 62、72の電磁は、共通の器数銀85、86、87により VCCD電磁器効部81、82に接続され、VCCD電極器助部81、82により共通に認効される。VCCD電極器助部81、82は第3 図のように3 つのCCD 5、6、7 の両側に設けて同時に密効してもよいし、いずれか1 つのみとしてもよい。

このような関体投資装置を用いて投資を行う場合にも、例えば第2図に示すように、3個のレンズ201、301、401 およびフィルタ202、302、402 をチップ1 に形成された3つの固体投資業子5、6、7 にそれぞれ配置して行う。3つの固体投資業子5、6、7 においては入射光のR、G、Bの3色成分に応じてフォトダイオード51、61、71に光電荷が発生し、普積される。

3 つの 財体 設 俊 素 子 5 、 6 、 7 の フォトダイオード 51、 61、 71 に 密 騒 された 電 何 は、 それぞれのフォトダイオード 51、 61、 71 に 숽 接 す る VCCD 52、 62、 72 に 一 斉 に 伝 送 される。

VCCD52、62、72はVCCD電極認動部81、82により 共通に窓動され、VCCD52、82、72に伝送された電 做を得ることができる。また、脳做の同一点における複数の色情能を得ることができるから、色信 り処理の場合にも有利に使用できる。

3 図には他の実施例が示され、1 例の半導体チップi に、R、G、B 3 色成分の過酸を行う3 例の垂直インターライン 気送型電荷結合業子(ITCCD) を用いた固体過酸 若子5、8、7 が形成されている。

3 への固体設定案子5 、8 、7 は、それぞれ3 列のフォトダイオード51、61、71からなる電荷審 疑部とフォトダイオード51、81、71に審 超された 電荷を應直に転送するそれぞれ3 列の 垂直転送用 CCD すなわち VCCD52、82、72と VCCD52、82、72により 重直に 転送された電荷を 水平に 転送する 水平 転送用 CCD すなわち HCCD53、63、73とからなる。

VCCD52の窓幼電橋は、多結晶シリコンにより有利に構成され、例えば第4図(a)(b)に部分的に示すような形状の電橋55、56、57で構成され、それぞれ水平方向の共通の窓動観85、86、87に接続されている。3つの図体過位案子5、8、7のVCCD

何はVCC052、62、72により一斉に1 顧素分だけ重 直に伝送される。各VCCD52、62、72により電荷が 一斉に伝送されると、伝送された最初の1 面素分 の電荷はHCCD53、83、73に密積される。HCCD53、 83、73に密積された一水平連査銀分の電荷は、 HCCD53、83、73により水平に伝送され、増馏器 54、64、74を通して出力端子59、89、79から顧次 出力される。3つの固体提供案子5、8、7 によ り提供された信号は、出力端子59、69、79から一 斉に出力される。

次に何び各VCCD52、62、72により饱荷が1 画案分だけ垂真に転送され、転送された最初の1 画案分の電荷はHCCD53、63、73により 水平に転送され、増幅器54、64、74を通して出力端子59、69、78から出力される。このようにして順次読み出しを行うことにより、3 つの固体過微器子5、8、7 それぞれの1 フィールドのラスタ走在映像信号が出力端子59、68、78から資列に出力される。

この実施例においても、1つの半導体チップ1 に3つの個体設度器子5、6、7をモノリシック に形成し、カラー複像を行っている。したがって 3個の固体複像来子5、6、7を相互に位置合わせする必要がなく、位置合わせのための複雑な調整作業を省くことができる。

平 5 図にはさらに他の実施例が示され、1 個の半導体チップ1 に、R、G、B 3 色成分の過像を行う3 個の MOS 型固体操像業子2、3、4 が繰方向に形成されている。

この実施例の各々の関係機能業子2、3、4 は第1 図の実施例と阿禄に構成され、3 つのNOS 型 関係機能業子は維方向に配列されているが、第1 図の実施例と阿禄に垂直シフトレジスタ14が共通

関体機像表子3、 破技に関係操像素子4 の順で、 値期次に行われる。

第7 図にはさらに他の実施例が示され、1 例の 半導体チップ1 に、R、G、B 3 色成分の機像を 行うCCD を用いた3 個の関体機像素子5 、8 、7 が縦方向に形成されている。

この実施例の各々の固体操体案子5 、8 、7 は 第3 図の実施例と同様に構成され、3 つの固体操 像表子5 、6 、7 は縦方向に配列されているが、 第3 図の実施例と同様にVCCD電極駆動部が共通に 使用され、各々の固体提体案子5 、6 、7 のVCCD 電極はVCCD電極駆動部により一斉に駆動されるよ うになっている。

したがって固体機像楽子5、6、7からの信号の順次説み出しは3つの固体機像楽子から阿時に行われる。

項 8 図にはさらに他の実施例が示され、1 個の 半導体チップ 1 に、R、G、B 3 色成分の場像を 行うCCD を用いた3 側の弱体場像素子5 、8 、7 が銀方向に形成されている。 に使用され、3つのMOS 烈闘体操像素子の水平方向の減み出し選択線は垂直シフトレジスタにより一斉に選択されるようになっている。

したがって個体機像素子2、3、4からの倡导の耐次級み出しは3つの固体機像素子から何時に行われる。

30 6 図にはさらに他の変態例が示され、第 5 図の実施例と例様に、1 個の半導体チップ1 に、R、G、B 3 色成分の機像を行う3 個のNOS 製図体操像素子2、3、4 が繰力向に形成されている。

この実施例の各々の固体機像素子2、3、4も31日の実施例と同様に構成されているが、3つのNOS 型固体機像素子は垂直シフトレジスタ14が共通に使用されておらず、3つのNOS 型固体機像素子の水平方向の読み出し選択線は固体機像素子ごとに垂直シフトレジスタにより選択されるようになっている。

したがって個体操像楽子2 、 3 、 4 からの信号の順次読み出しは、最初に固体操像楽子2 、 次に

この実施例の各々の関体機像素子5、8、7も記3図の実施例と例様に構成されているが、3つの関体機像素子5、8、7はVCCD電機駆動部が共通に使用されておらず、3つの固体機像素子5、6、7のVCCD電機は固体操像素子ごとにVCCD電機 駆動部により駆動されるようになっている。

したがって固体操像素子5、8、7からの信号の順次設み出しは、最初に固体操像素子5、次に固体操像素子6、最後に固体操像素子7の間で、 而順次に行われる。

なお、以上の実施例においては1つのチップに3つの協体操像素子をモノリシックに形成したものについて説明したが、1つのチップに形成する個体操像素子の数は使用目的に応じて任意の数とすればよい。

#### 

このように本発明では、1つのチップに複数の 個体操像第子をモノリシックに形成しているか ら、複数の個体操像案子を相互に位置合わせする 必要がなく、位置合わせのための複雑な調整作業

### 特開昭 62-11264 (6)

を介くことができる。

しかも複数の固体機像素子により機像をそれぞれ行うから、カラー機像の場合に品質の高い美しい値像を得ることができ、また画像の同一点における複数の色情報を得ることができるから、色信号処理の場合にも有利に使用できる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第 1 図は本党明による協体機像装置の一変施例 を示す概略回路ブロック図、

第2 図は第1 図の間体撮像装置の使用例を示す 輻略図、

第3 悩は本発明による固体機像装置の他の実施 例を示す概略以、

第4図(a) は第3図のVCCD電板の一部省略平面図1.

郊4図(b) は郊4図(a) のB-B線断面図、

第 5 図は本発明による別体操像装置の他の実施 例を示す概略図、

第6回は本発明による固体関像装置の他の実施 例を示す概略図、 第7回は木発明による固体機体装置の他の実施 術を示す概略図、

第8回は木定明による個体操像整理の他の実施 例を示す概略図である。

#### 主要部分の符号の説明

2 . 3 . 4 . . 固体超位要子

5 , 6 , 7 . . CCD

20. . . . . . . 悠光セル

27、37、47. . 水平シフトレジスタ

51、61、71. . 尤有書档部

52, 62, 72. . VCCD

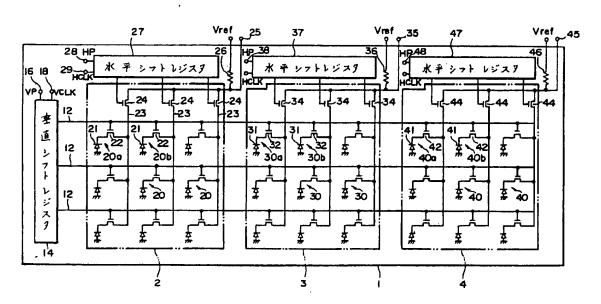
53, 63, 73. . HCCD

81、82... VCCD電極期勤部

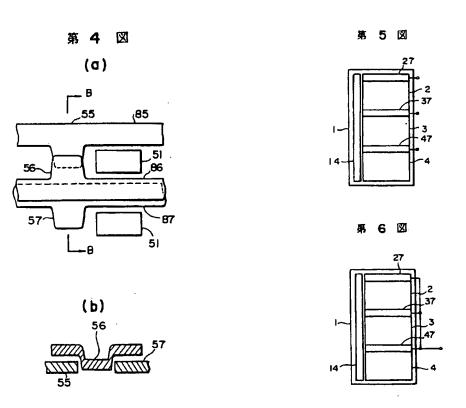
特許出願人 富士写真フィルム株式会社

代理 人香取 孝雄

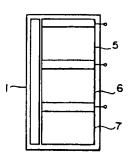
### 第 1 図



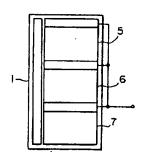
# 2 \( \text{ } \text



# 第 7 図



# 第 8 図



第13	ミのお	売き					
⑫発	明	者	雫	石	誠	神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地株式会社内	富士写真フィルム
0発	明	者	丟	Щ	宏	神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地株式会社内	富士写真フィルム
@発	明	者	矢 .	野	孝	神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地株式会社内	富士写真フイルム